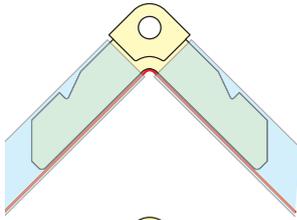


# Eckwinkel-Typen

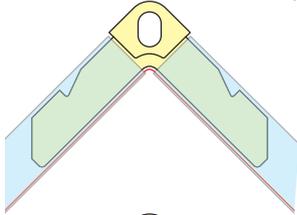
---

Diverse Eckwinkel-Typen je nach Kanalfertigungsmethode.



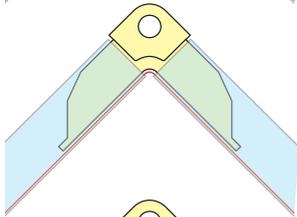
## A-Eckwinkel

Größte Biegesteifigkeit und höchste Belastbarkeit.  
Der Falz muss ausgeklinkt werden.



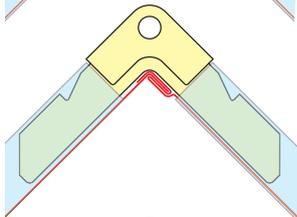
## A-Eckwinkel mit Ovalloch

Gleiche Eigenschaften wie der A-Eckwinkel.  
Mit Ovalloch für mehr Flexibilität bei der Montage.  
Der Falz muss ausgeklinkt werden.



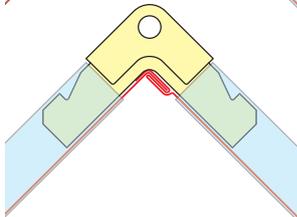
## A-Eckwinkel mit kurzen Schenkeln

A-Eckwinkel für kleine Kanäle.  
Der Falz muss ausgeklinkt werden.



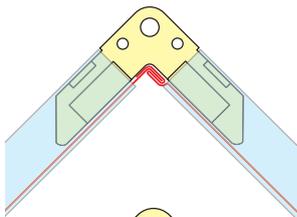
## S-Eckwinkel

Der Falz muss nicht ausgeklinkt werden. Ca. 30% weniger belastbar als A-Eckwinkel. Dank starker Formgebung und höherer Materialstärke sind sie aber hinsichtlich der Stabilität Konkurrenzprodukten weit überlegen.



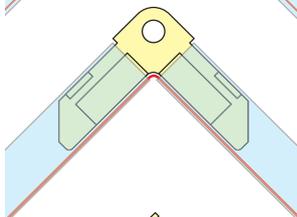
## S-Eckwinkel mit kurzen Schenkeln

Preisgünstigerer S-Eckwinkel für kleine Kanäle.  
Der Falz muss nicht ausgeklinkt werden.



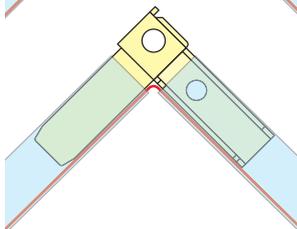
## B-Eckwinkel

Preisgünstiger Eckwinkel.  
Der Falz muss nicht ausgeklinkt werden.  
Ca. 40% weniger belastbar als A-Eckwinkel.



## D-Eckwinkel

Preisgünstigster Eckwinkel.  
Der Falz muss ausgeklinkt werden.



## Z-Eckwinkel

Zweiteiliger Eckwinkel für Kanäle mit angeformten Flanschprofilen.  
Sorgt für winkelrechte Kanäle und optimale Stabilität.  
Schnelle und einfache Montage.